

Целлонит Г 1010

Нитроцеллюлозный быстрошлифуемый грунт, бесцветный

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нитроцеллюлозный грунт, наносимый методом распыления и налива, для открытопористой отделки массивной древесины и облицованных шпоном деталей.

Покровное лакирование можно производить лаками кислотного отверждения.

Не содержит формальдегида.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Поставочная вязкость:	23 – 150 сек. ДИН – ЕН – ИЗО 2431 / 20 °C / 4 мм по желанию покупателя
-----------------------	--

Жизнеспособность:	---
-------------------	-----

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Подложка:	массивная древесина и облицованные шпоном детали (окрашенные и неокрашенные)
-----------	---

Подготовка поверхности:

предв. шлифовка :	шкурка К 220 – К 280
-------------------	----------------------

очистка:	хорошо очистить от пыли
----------	-------------------------

Нанесение:

метод:	пневматическое распыление, безвоздушное, смешанное, специальная регулировка для электростатического распыления, налив
--------	---

расход:	80 – 120 г/м ²
---------	---------------------------

Подготовка материала:	хорошо перемешать
-----------------------	-------------------

добавки:	---
----------	-----

рабочая вязкость:	распыление: 18 – 22 сек. ДИН – ЕН – ИЗО 2431 / 20 °C / 4 мм
-------------------	---

	налив: 30 – 40 сек. ДИН – ЕН – ИЗО 2431 / 20 °C / 4 мм
--	--

разбавитель:	V 0067 или 31 N
--------------	-----------------

Целлонит Г 1010

Сушка при комнатной температуре:

через 15 мин. сухой от пыли
через 30 мин. можно шлифовать

Форсированная сушка:

- | | | |
|----|---------------------|----------------------------------|
| а) | выдержка: | 4 мин. |
| б) | конвективная сушка: | 5 мин. при 70 – 80 °С |
| в) | охлаждение: | до темп. поверхности макс. 25 °С |

Очистка рабочих инструментов:

разбавителем 25 N, 31 N или V 0076

Последующая обработка поверхности:

шлифовка шкуркой К 320
перелакировка нитроцеллюлозными лаками (Целлонит)
или лаками кислотного отверждения (Мелацид)

ХРАНЕНИЕ:

В оригинальной таре в сухом помещении / температура не выше 25 °С / хранить макс. 12 месяцев.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ:

См. правила техники безопасности

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ:

На точность в. у. данных влияют многочисленные факторы в процессе непосредственного технологического применения и нанесения продукта пользователем, поэтому он не освобождается от необходимости собственных испытаний и проверок на месте.