



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------|----------------|--------------------------------------|-------------|--|------------------------------|-----------------|------------|----------------|-----------------------------|------------------|-------|-----------------------|--------|---------------------------|-------|---------------------------------|--------|--------------------------|--------|---------------------------|--------|---|----------|-------------------------------------|--------|----------------|--|
| Код продукта: | HS280157 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Название: | Прозрачный полиуретановый лак для наружного применения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Свойства: | Обладает высокой укрывистостью, растекаемостью, хорошей эластичностью, быстротой сушки. Предназначен для матовой отделки рам, несущих конструкций, дверей, ставней и др. Подходит для вертикального нанесения. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Применение: | Наносится один или два слоя грунта для наружного применения HS220827-SC270207 (100%) с интервалом сушки между слоями 4 - 6 часов. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Техническая информация: | <table><tr><td>Плотность</td><td>0,99±0,05 г/мл</td></tr><tr><td>Вязкость при t = 20°C, Cup Ford 6 mm</td><td>70±20 сек</td></tr><tr><td>Рабочая вязкость при t = 20°C, Cup Ford 4 mm</td><td>16 — 20 сек</td></tr><tr><td>Метод нанесения</td><td>Распыление</td></tr><tr><td>Расход на слой</td><td>120 — 150 гр/м²</td></tr><tr><td>Количество слоев</td><td>1 - 2</td></tr><tr><td>Сухой остаток по весу</td><td>47±2 %</td></tr><tr><td>Сухой остаток отвердителя</td><td>39±2%</td></tr><tr><td>Сухой остаток после отверждения</td><td>44,30%</td></tr><tr><td>Сушка от пыли при t=20°C</td><td>30 мин</td></tr><tr><td>Сушка на отлип при t=20°C</td><td>90 мин</td></tr><tr><td>Полное высыхание/ штабелирование при t=25°C</td><td>10 часов</td></tr><tr><td>Жизнеспособность смеси при t = 20°C</td><td>3 часа</td></tr><tr><td>Степень блеска</td><td>HS280157I - полуматовый HS280157M - полуглянцевый</td></tr></table> | Плотность | 0,99±0,05 г/мл | Вязкость при t = 20°C, Cup Ford 6 mm | 70±20 сек | Рабочая вязкость при t = 20°C, Cup Ford 4 mm | 16 — 20 сек | Метод нанесения | Распыление | Расход на слой | 120 — 150 гр/м ² | Количество слоев | 1 - 2 | Сухой остаток по весу | 47±2 % | Сухой остаток отвердителя | 39±2% | Сухой остаток после отверждения | 44,30% | Сушка от пыли при t=20°C | 30 мин | Сушка на отлип при t=20°C | 90 мин | Полное высыхание/ штабелирование при t=25°C | 10 часов | Жизнеспособность смеси при t = 20°C | 3 часа | Степень блеска | HS280157I - полуматовый HS280157M - полуглянцевый |
| Плотность | 0,99±0,05 г/мл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вязкость при t = 20°C, Cup Ford 6 mm | 70±20 сек | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рабочая вязкость при t = 20°C, Cup Ford 4 mm | 16 — 20 сек | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Метод нанесения | Распыление | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расход на слой | 120 — 150 гр/м ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество слоев | 1 - 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сухой остаток по весу | 47±2 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сухой остаток отвердителя | 39±2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сухой остаток после отверждения | 44,30% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сушка от пыли при t=20°C | 30 мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сушка на отлип при t=20°C | 90 мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Полное высыхание/ штабелирование при t=25°C | 10 часов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Жизнеспособность смеси при t = 20°C | 3 часа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Степень блеска | HS280157I - полуматовый HS280157M - полуглянцевый | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рекомендации: | Как и все полиуретановые материалы, данный лак в сочетании с отвердителем SC270153 склонен к желтению в случаях если изделие будет подвергаться солнечному свету. Чтобы избежать нежелательного эффекта, рекомендуется применение не желтеющего отвердителя SC290200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Приготовление: | <table><tr><td>HS280157</td><td>100% по весу</td></tr><tr><td>SC290153</td><td>50% по весу</td></tr><tr><td>D1010</td><td>20 — 40% по весу к смеси A+B</td></tr></table> | HS280157 | 100% по весу | SC290153 | 50% по весу | D1010 | 20 — 40% по весу к смеси A+B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HS280157 | 100% по весу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SC290153 | 50% по весу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D1010 | 20 — 40% по весу к смеси A+B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Хранение: | 24 месяца. В плотно закрытой таре при температуре не более 30°C. Защищать от воздействия влаги. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA s.p.a.

Via Sandro Pertini, 52 - Zona Ind.le A - 62012 Civitanova Marche (MC) - ITALY

C.F. e P.IVA n. 00909430431 - Tel. +39 0733 8080 - Fax +39 0733 808140

www.icaspa.com - E-mail: info@icaspa.com

AZIENDA CON SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI - COMPANY WITH CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS
UNI EN ISO 9001:2000 - UNI EN ISO 14001:2004