



Техническое описание
KLEUOFF PVA D4 FROST

КЛЕЙОФФ ПВА Д4 ФРОСТ

Однокомпонентный ПВА-клей EN204/D4

ПРИМЕНЕНИЕ

Для всех видов склеивания, где требуется повышенная влагостойкость, например для дверей, окон, мебели для сырых помещений, склеивание массива. Универсальный клей для твердой и мягкой древесины, а также для ДСтП и других древесных плит.

Не требуется добавления отдельного отвердителя.

Клей выдерживает один цикл замораживания-оттаивания. После оттаивания, повторное замораживание недопустимо.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Тип клея	ПВА-дисперсия
Сухой остаток	50%
Значение pH	ок. 2,5
Вязкость	ок. 5000 мПа (Брукфильд)
Плотность	1,09 гр/см ³
Цвет	белый, прозрачный после высыхания
Водостойкость клеевого шва	EN 204/D4
Расход клея	150-180 г/м ²
Время открытой выдержки для количества клея 150 г/м ²	ок. 4-6 мин.
Сила сжатия, детали без напряжения	0,1-0,5 Н/мм ²
Время прессования при +20°C	8-18 мин.
Минимальная температура для образования клеевой пленки	+7°C
Температура помещения, материала и клея	+18-22°C
Влажность древесины	7-10 %
Отн. влажность воздуха	60-70 %
Упаковка	10кг, 20кг, 1000кг.

Условия склеивания – температура, влажность, впитывающая способность материала, количество клея и напряжения материала сильно влияют на жизнеспособность и время схватывания. Поэтому цифровые данные наших рекомендаций можно считать только исходными.

С целью определения требуемого времени для прессования, а также обеспечения прочности клеевого шва тесты должны быть проведены до применения клея в производстве в полном масштабе. Повышенная температура сокращает требуемое время сжатия.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Проверить, что соединяемые материалы абсолютно точно совпадают. Большие допуски в клеевых швах снижают прочность и увеличивают время схватывания. Клей наносится на одну из склеиваемых поверхностей ровным слоем. Детали соединяются и прижимаются. Для серийного производства наилучшее время сжатия определяется опытным путем. Для получения достаточной прочности склеенные детали необходимо складировать на 1,5-2 часа перед дальнейшей механической обработкой. Окончательную прочность клеевой шов достигает через 7 дней.

Наносится всеми обычными приспособлениями. Избегать контакта с железом, древесина, содержащая дубильные вещества, может окраситься.

После возможного замерзания, клею необходимо дать медленно оттаивать до температуры применения (+18-22°C). После этого клей следует тщательно перемешать перед применением. Клею нельзя дать замерзнуть снова.

ХРАНЕНИЕ

Клей сохраняет свои свойства в плотно закрытой оригинальной упаковке при комнатной температуре (15-25°C) не менее 6 месяцев.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При вводе в эксплуатацию новых материалов, производственных оборудований или технологий необходимо провести испытание по склеиванию. Наши рекомендации основываются на наших собственных лабораторных испытаниях и практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому ни к чему не обязывают. Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности

По всем возникающим вопросам просим обращаться в наш отдел технической информации

+38 044 3932944

info@kleyoff.com

01/2011