

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 636**

8 17.11.2015

**FUTURA 40****универсальная краска****ТИП КРАСКИ**

Полуглянцевая, желеобразная, уретано-алкидная краска. Полуглянцевая.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Применяется для финишной окраски деревянных и загрунтованных металлических поверхностей внутри и снаружи помещений.

Следует избегать темных оттенков для окраски наружных поверхностей.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ****Содержание сухих веществ** Прим. 53 объемных %**Летучие органические вещества (VOC)** Продукт не включен в Европейскую директиву по летучим органическим веществам (VOC).**Практический расход** Однослойное нанесение на гладкую поверхность: 8 - 12 м<sup>2</sup>/л**Плотность** прим. 1,3 г/мл**Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- на ощупь через 4 часа
- нанесение следующего слоя на следующий день
- При пониженной температуре и/или высокой влажности процесс высыхания замедляется.

**Разбавитель, очистка инструментов** TEKNOSOLV 1621 (сольвент нафта) или при нанесении распылителем TEKNOSOLV 9500.**Глянец** Полуглянцевый**Цвета** Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.**Упаковочные размеры  
(доступность зависит от страны)**  
**База 1:** 0,45 L, 0,9 L, 2,7 L, 9 L  
**База 3:** 0,45 L, 0,9 L, 2,7 L, 9 L  
**черная** 0,5 L, 1 L**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. паспорт по технике безопасности.

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

**См. на обороте**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО****ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой.

Ранее окрашенную поверхность вымыть средством для очистки окрашиваемых поверхностей RENSA SUPER.

Удалить хрупкий и неплотный слой краски.

С металлических поверхностей удалить ржавчину стальной щеткой.

Твердые или глянцевые поверхности отшлифовать до матовости и удалить пыль после шлифования.

Пазы и трещины заделать шпатлевкой SILORA A. Поверхность отшлифовать и удалить пыль.

**Грунтovka**

Металлические поверхности загрунтовать анткоррозионной краской FERREX.

Неокрашенные деревянные поверхности и поверхности древесно-стружечных плит , а также поверхности, окрашенные алкидными, масляными или катализитическими красками загрунтовать адгезионной грунтовкой FUTURA 3.

**Нанесение**

Краска по своему состоянию является желеобразной, поэтому, ее следует тщательно перемешивать перед нанесением.

Краску наносить кистью, валиком или распылителем.

Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Для нанесения распылителем краску разбавить на 5 - 15 объемных % разбавителем TEKNOSOLV 9500.

Возможное следующее нанесение выполнять, когда краска высохнет на следующий день.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и системам окраски.

---